

PLC-1690 〈1.6倍釜〉

PLC-1691 〈小釜〉

ハイポストベッド1本針本縫総合送りミシン



PLC-1691



カバンなどの立体縫製に最適なハイポストベッドミシン。
小回り性をさらに高めたPLC-1691(小釜仕様)がラインナップ!!

PLC-1690/PLC-1691

1 難工程に対応するハイポストベッド

従来のマシンでは縫製できない底縫やマチ縫工程に対応するため、ポストの先端部をコンパクトに仕上げています。このマシンで最も重視される針落ちから右端までの長さは2.8mmに抑えています。PLC-1690は、「平面タイプ針板(S)」と、小回り性に対応する「曲面タイプ針板(A)」を準備。用途に最適なタイプを選択できます。

2 小回り性をさらに高めたPLC-1691

PLC-1691は水平標準釜を採用し、ポスト先端部を極限まで小型化しています。マチの細いカバンなど、多彩なデザインにも抜群の小回り性、作業性で対応します。

3 充実した基本性能

カバン縫製に要求される基本性能を備えています。交互上下量は最大7mmまで上げられますから、段部の多い工程に対応できます。また、押え上昇量*が高く、縫製物の出し入れも楽に行なえます。

*PLC-1690S: 15mm、PLC-1690A・PLC-1691: 10.5mm

4 作業性に優れた頭部構造

下糸巻き装置はアーム前面に内蔵し、縫目長さの調整はダイヤル方式です。また、大型はずみ車(φ175)を採用しており、手で回すことが容易で1針縫なども楽に行なえます。



PLC-1690



PLC-1690A (針板: 曲面タイプ)



PLC-1691

■仕様

機種名	PLC-1690S (針板：平面タイプ)	PLC-1690A (針板：曲面タイプ)	PLC-1691
最 高 縫 速 度	1,600sti/min※		
最 大 縫 目 長 さ	6mm (正逆共)		
針棒ストローク	38mm		36mm
最大押え上昇量	膝上げ15mm/ 手動10mm	膝上げ10.5mm/手動5.5mm	
ポ ス ト 高 さ	420.0mm	424.5mm	
ポ ス ト	左ポスト		
天 秤	スライド天秤		
交 互 上 下 量	2mm～7mm		
使 用 釜	水平1.6倍釜		水平標準釜
使 用 針	134×35R Nm100～Nm140 (標準Nm120)		
使 用 糸	#30～#8		
釜 安 全 装 置	標準装備		
下 糸 巻 装 置	アーム内蔵式		
給 油 方 式	手差し		
頭 部 質 量	57kg		

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■機種表示

PLC-1690 ☐ ☐ PLC-1691 ☐

針板区分	自動押え上げ装置区分
S 平面タイプ(標準)	なし
A 曲面タイプ	A 膝スイッチ式 (AK-131A)
	B ペダルスイッチ (AK-146B)



対象事業所名: JUKI株式会社 本社
登録番号: JSAE389
JISQ 14001:1996
ISO 14001:1996
登録番号: JSAE389
089

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社 ☎042 (357) 2530 ☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター ☎0197 (25) 2725 ☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター ☎042 (357) 2536 ☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター ☎052 (400) 1234 ☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター ☎076 (224) 8805 ☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター ☎06 (6339) 7124 ☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター ☎084 (972) 3880 ☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター ☎084 (972) 3880 ☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター ☎0942 (44) 1835 ☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

☎042 (357) 2383 (ダイヤルイン)

☎042 (357) 2274

<http://www.juki.co.jp>

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2018年8月現在のものです。(A)