

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付けマシン

MB-1800S

MB-1800B (ワイパー装置付き)

MB-1800A/BR10 (ボタンフィーダー付き)

ダイレクトドライブ! ドライヘッド!



MB-1800B
(脚卓はオプション)



MB-1800A/BR10

MB-1800S・MB-1800B

(ワイパー装置付き)

一台で多様なボタン付け仕様に対応する
電子制御式単糸環縫ボタン付けマシンです。

送りの電子制御化とともに、小型ACサーボモータによるダイレクトドライブ方式を採用し、優れた縫品質の実現と、フレキシブル性・メンテナンス性を大幅に向上。高速化、送り精度の向上、糸切り残量の適正化、ほつれ防止機能のシャंकボタン対応など、定評あるMBシリーズをさらに性能アップしています。

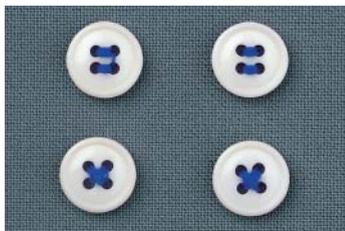


MB-1800B (脚卓はオプション)

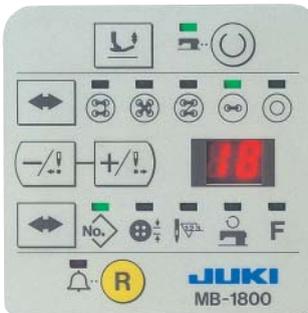
優れた縫品質、高いフレキシブル性

コの字、X字、Z字、などの 各種縫形状に1台で対応できます

- 55種類の縫パターンを標準装備し、縫形状、ボタン穴間隔、針数が操作パネル設定で簡単に変更できます。1台で多様なボタン仕様に対応しますから、設備稼働率が向上し、仕様変更に伴う部品代や、改造の手間を省けます。
- 必要に応じてPGM-20でカスタムパターンを作成し、使用することができます。



渡り糸あり 渡り糸なし
*MB-1800Sは、渡り糸なしの場合は、ワイパー装置(オプション)が必要です。



●使いやすい操作パネル

糸残り長さが短くなりました

- 最終針の針落ちからボタン位置を補正して、最適な位置で糸切りを行いますので、糸切り後の布側の糸残り長さは3.5mm前後まで短くなりました。

ドライヘッドで油汚れを解消します

- ミシン頭部は無給油化を実現しました。油が飛散して縫製品を汚す心配がなく、注油の手間も不要です。

美しい縫い上がりが得られます

- 最終針のみで止め縫を行う最適な運針パターンを採用し、裏の縫目がきれいな単糸環縫の特長を活かした優れた縫品質が得られます。
- 送りガタの発生源であるメカ部品を大幅に削減し、精度の高い送り制御で針折れ、ボタン破損などのトラブルを低減します。

ほつれ防止機能を標準装備

- ソレノイドによる縫糸テンション切り換え式の「ほつれ防止機能」を標準装備しています。長針(TQ×7)仕様ですから、柄付きボタン付けにも「ほつれ防止機能」を使用することができます。
- ソレノイドの駆動ON-OFF設定により、必要に応じて「ほつれ防止機能」のON-OFF切り換えが可能です。



MB-1800S

■結び方の違い

	最終の状態		
従来機能			
ほつれ防止機能付き MB-1800、MB-377			

万一、最終針がほつれても糸が抜けにくくなります。

糸結びがしっかりしているため、最終針はほつれにくくなっています。

200回以上の洗濯テストでもほつれなし!

洗濯テストでは200回以上の洗濯にもほつれない事を実証。強度は2倍に増え、耐久性が抜群です。(QTEC*でのJIS L0217 103法による洗濯テスト)

*QTEC=(財)日本繊維製品品質技術センター。

繊維製品の試験機関として日本で初めてISO9002の認証を取得。

優れた生産性を発揮します

- 最高縫速度1,800rpmの実現と、停止精度・応答性に優れた小型ACサーボモータによるダイレクトドライブ方式の採用で、マシンタイムを従来マシン対比10%以上短縮しました。もちろん、単糸環縫ですから下糸の交換は不要です。

優れたメンテナンス性・作業性

- 遮断機構、送りカムなどのメカ機構が無くなったことで、振動・騒音の低減とメンテナンスフリーを実現しています。
- ペダル操作が軽く、リズムカルな作業が行えますので、オペレーターの疲労を軽減します。



- 電装・モータ・操作パネルは頭部一体のコンパクト設計

多様なボタン仕様に対応



- 柄付きボタン付け: 「ほつれ防止機能」を使用できます。(アタッチメントはオプション MB-1800Bは、ワイパーユニットを取り外して下さい。)



- 平ボタン(小)付け



- ボタン浮かし縫装置(付属品)



- 根巻き第一工程(アタッチメントはオプション)

■パターンデータ 一覧表

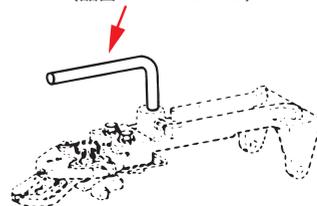
パターン No.	形状		針数	縫ピッチ
	用途	形状	設定範囲	設定範囲
1~3	4ツ穴		15, 19, 23, 27	2.0~6.5mm (0.2mm単位)
4~6	4ツ穴 **		16, 20, 24, 28	
7~9	4ツ穴		15, 19, 23, 27	
10~12	4ツ穴 **		16, 20, 24, 28	
13~15	4ツ穴		15, 19, 23, 27	
16~18	2ツ穴		8, 10, 12, 14	
19~21	2ツ穴			
22~24	4ツ穴		15, 19, 23, 27	
25~27	4ツ穴 **		16, 20, 24, 28	
28~30	3ツ穴		17, 23	
31~33	3ツ穴			
34~36	3ツ穴			
37~39	3ツ穴			
40~42	ラベル付け		5, 7	6.0, 8.0, 10.0mm
43~45	根巻き第二工程 振り幅4mm		6, 10, 16	根巻き高さ 0~6.5mm (0.2mm単位)
46~48	根巻き第二工程 振り幅5mm			
49~51	根巻き第二工程 振り幅6mm			

- * 各形状とも設定範囲内で針数、縫ピッチを選択し、3種のデータ登録が行えます。
- ** MB-1800Siは渡り糸なしの場合は、ワイパー装置(オプション)が必要です。

既存のアタッチメントが使用可能

- 平ボタンの他、柄付きボタン付け、根巻きボタン付け、スナップ付け、ラベル止め縫などの各種アタッチメントを準備しています。なお、ツマミ装置引き上げフックをMB-1800専用品(品番:146-02502)に交換すれば、お手持ちのMB-373、377のツマミ足、アタッチメントが使用できます。

● ツマミ装置引き上げフック
(品番:146-02502)



■アタッチメント一覧表

用途		略図	MB-1800用	MB-373用	MB-377用	
平ボタン用	小~大ボタン /5.0mm厚		ボタンサイズ A: 0~6.5 mm B: 0~6.5 mm C: φ10~φ28 mm	D2556-372-CAA	← 共通	← 共通
	大ボタン/3.5mm厚		ボタンサイズ A: 0~6.5 mm B: 0~6.5 mm C: φ20~φ28 mm	146-17559	MAZ-031000AA *	MAZ-201010A0 *
	中ボタン/3.5mm厚		ボタンサイズ A: 0~4.5 mm B: 0~4.5 mm C: φ12~φ20 mm	D2529-373-B00A	←	←
	小ボタン/3.5mm厚		ボタンサイズ A: 0~3.5 mm B: 0~3.5 mm C: φ10~φ12 mm	B2529-373-000	←	←
柄付きボタン用		ボタン直径16mm以下 柄サイズ A: 5~6 mm B: 2.5~3 mm	146-17658	B2401-373-0B0 *	— 設定なし	
		ボタン直径16mm以下 多少の柄の形状変化に対応	146-17757	MAZ-040000AA *	—	
		柄の形状が丸いボタン A: φ5 mm 布とボタンの間隔が狭い	146-17856	—	—	
根巻きボタン用	第一工程用		縫付け高さ A: 5.5 mm	B2447-372-0A0	←	—
	第二工程用		縫付け高さ調節可能 平ボタンのベタ付けも可能 A: 3 mm以上 B: 12 mm以下	141-34050	←	—
				B2440-373-0A0	←	—
			根巻きが前後に移動して行われる	MAZ-046010A0	←	—
平ボタンおよび 根巻きボタン(第一工程)用			縫付け高さ A: 5.5mm 平ボタンと根巻き第一工程が根巻き用足を をスライドさせることにより可能となる	MAZ-172000A0	←	—
スナップ用			サイズ A: 8 mm	146-17955	B2552-373-BAA *	—
金ボタン用				146-18052	B2420-373-0AA *	—
カボタン用			B2447-372-0A0又は141-34050と組み 合わせて使用141-34050では A: 3.5mm以上	MAZ-039010A0	←	—
ラベル付け用			振り幅 最大10mm	146-18151	MAT-64401ZBA *	—

*ツマミ装置引き上げフックをMB-1800用に交換すれば使用できます。

MB-1800A/BR10

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付け マシン(ボタンフィーダー付き)

ボタンフィーダーの搭載により生産性がさらに向上します。

多品種・小ロット生産にフレキシブルに対応。抜群の使いやすさで高い生産性を実現します。



●ボタン水平強制送り機構

■ボタンキャリア

ボタンキャリア形状							
●四ツ穴用				●二ツ穴用			
A寸法 (mm) ボタン 穴間隔	B寸法 (mm) 線 径	品 番	記号	A寸法 (mm) ボタン 穴間隔	B寸法 (mm) 線 径	品 番	記号
標 準							
2.6	1.0	165-57902	A	3.2	1.2	165-58009	B
オプション							
2.0	1.0	165-90507	Q	2.0	1.0	165-87305	E
2.2	1.0	165-90606	R	2.2	1.0	165-87404	F
2.4	1.0	165-88501	S	2.4	1.0	165-87503	G
2.4	1.2	165-88600	T	2.4	1.2	165-87909	L
2.6	1.2	165-88709	U	2.6	1.0	165-87602	H
2.8	1.2	165-88808	V	2.6	1.2	165-88006	M
3.0	1.2	165-88907	W	2.8	1.0	165-87701	J
3.0	1.5	165-89806	F1	2.8	1.2	165-88105	N
3.1	1.0	165-87206	D	3.0	1.0	165-87800	K
3.1	1.2	165-89004	X	3.0	1.2	165-88204	P
3.1	1.4	165-89202	Z	3.8	1.2	165-87107	C
3.2	テーバー	165-89905	G1				
3.6	1.2	165-90705	H1	2.8*	1.0	182-13603	J1
4.0	1.2	165-89707	E1				

*縫二ツ穴

■オプション

品 名	組 品 番
大ボタン用つまみ足(左)	MAZ-088220BAA
大ボタン用つまみ足(右)	MAZ-088230BAA

生産性がグンと
アップします

最高1,800rpmの高速頭部とボタン供給スピードのアップにより、マシンタイムの短縮を実現、大幅な生産性の向上がはかれます。また、ボタン排出機構と簡単な調整でボタン変更時の段取り換えが容易に行え、立ち上がりロスを解消します。

3種のモード切り換えで
小ロット生産に対応します

①フィーダーボール内のボタンを連続供給する自動供給モード、②手で1個ずつボタンを挿入する単独モード、③1着分(5~6個)のボタンをあたかじめセットしておき、それを自動的に連続供給する小ロットモードの切り換えが可能ですから、小ロット生産にも柔軟に対応できます。

作業性・操作性
も抜群です

身頃のセットなどが楽な広いフトコロや、座ったままで確認できるボタン残量など、作業性がいちだんと向上しました。また、ペダルを踏んだままでの連続縫製も可能ですから、オペレーターの疲労度も軽減されます。

仕様

機種名	MB-1800S	MB-1800B	MB-1800A/BR10
最高速度	1,800rpm		
送り量	横送り0~10mm、縫送り0~6.5mm		横送り0~4.0mm、縫送り0~4.0mm
用途・使用可能ボタン	種類：丸型平ボタン サイズ：φ10~28mm ・φ10~12mmは小ボタン、φ12~20mmは中ボタン、φ20mm以上は大ボタン用アタッチメント使用 厚さ：1.8~5.0mm ・厚さ3.5mm以上は厚ボタン用つまみ足使用 種類：柄付きボタン、根巻きボタン、スナップ、金ボタン、カボタン、ラベル付け（専用アタッチメント使用）		種類：丸型平ボタン サイズ：φ9~26mm ・φ10mm未満、19mm以上は特注 ・φ16mm以上は大ボタン用つまみ足使用 厚さ：1.8~3.5mm
縫形状			
ワイパー装置	オプション	標準装備	
押え上昇量	最大14mm		
針棒ストローク	48.6mm		
使用針（出荷時）	TQX7 #14~#20（#16）		
送り方式	パルスモーター制御		
ほつれ防止機能	標準装備		
給油方式	無給油		
ボタン供給選別	—	バイブレータ方式	
ボタン送り	—	水平強制送り	
ボタン供給モード	—	自動供給モード、単独モード、小ロットモード	
電源 / 消費電力	単相200V、100V（基板コネクタ切り替え）/150W		単相100V、200V/250W
質量	頭部質量25kg		完成質量72.5kg

*MB-1800Sは渡り糸なしの場合、ワイパー装置（オプション）が必要です。

機種表示

[頭部・電装]

MB1800

仕様区分	記号
標準	S
ワイパー装置付き	B

アタッチメント区分	記号
平ボタン（小）	
平ボタン（中）	M

[ボタンフィーダー付き:完成品] *脚卓はキャスター付きです

MB1800A / BR10A T

アタッチメント区分	記号
平ボタン（小）	
平ボタン（中）	M

送り板区分	記号
標準16mm（小ボタン）	
22mm（中ボタン）	M

[脚卓（オプション）] *脚卓はキャスターなしです（キャスターはオプション）

JT-MB7

オプション



●ワイパー装置（MB-1800S用）

（品番：M8512-630-OAO）

渡り糸無しのボタン付け時に使用するワイパー装置と糸たぐり装置のセット品です。



●2段階ペダルユニット

（品番：M8513-630-OAO）

ペダル装置、ピットマンロッドのセット品です。押え下降、ミシン起動の2方式で、位置決めを容易にします。

●キャスターセット（品番：111-59456）

キャスター、下枝柱補助板などのセット品です。移動に便利です。

●立ち作業用2連ペダル PK-51（品番：GPK-510010B0）

*ペダルスイッチ変換ケーブル組（品番：M9013-590-OAO）が必要です。

●立ち作業用2段ペダル PK-57（品番：GPK-570010B0）

*ペダルスイッチ変換ケーブル組（品番：M9013-590-OAO）が必要です。



対象事業所名：JUKI株式会社 本社
 登録種別：縫製マシン、家庭用マシン、産業用ロボット
 取得の認証：開発・設計・販売・保守サービス、
 データ入力システムの開発・保守サービスにおける
 ①顧客への影響に配慮した製造関係及び技術関係
 ②グリーン調達及びグリーン購入
 ③廃棄物処理（2015年度版）
 ④教育訓練（導入量の確保等）
 ⑤労働者の健康及び安全（労働者の健康）
 ⑥製品の効率化（モジュールシフト、製品の改善等）
 を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254（ダイヤルイン）

☎042(357)2274

http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2013年7月現在のものです。（Cat.No.02-05）

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。