

MO-6700DA Series

縫製品の油汚れを解消する、ベストセラー機！

JUKIの先進的なドライ技術を、優れた縫い品質と生産性で定評あるMO-6700Sに採用しました。油の飛散の要因となる重点機構に限定してドライ化し、セミドライヘッドロックミシンとして誕生したMO-6700DAシリーズは、縫製品の油汚れを解消したベストセラー機です。

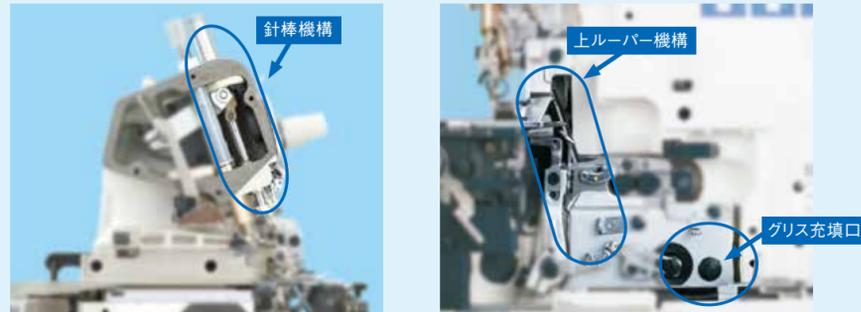


縫製品の油汚れを解消

- 油の飛散が大幅に減少しますので、縫製品の油汚れを解消し、品質を向上します。
- 油汚れによるシミ抜き作業や、縫い直し作業が減少します。
- 最高縫い速度は7,000sti/minを達成しています。

先進のドライ技術

- 油の飛散が発生しやすい針棒機構、上ルーパー機構を無給油化しました。
- 主要駆動部への特殊表面処理やグリス供給方式など、先進のドライ技術により耐久性に優れ、長期間ミシンをご使用になっても油の飛散はありません。グリス充填口(上ルーパー関係部、面部)を設けメンテナンス性を向上しています。



JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

サブクラス

豊富なサブクラスをラインナップ

縫い目	機種名	薄～厚 生地厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	送り歯 長さ (mm)	差動比	押え 厚さ (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	------------	----	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	------------------	-----	---------------------	----

【1本針オーバーロック】

縫い目	●地縫い		MO-6704DA-0E4-300	薄～中厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6704DA-0E4-307	薄～中厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6704DA-0F4-307	薄～中厚	1	3	—	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6704DA-0E4-40H	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6704DA-0F6-50H	中厚～厚	1	3	—	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			

●裾引き L121:裾引き定規

縫い目	MO-6705DA-0D4-210/L121	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
-----	------------------------	------	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

●巻き縫い(下巻き)

縫い目	MO-6704DA-0A4-150	極薄～薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	

【2本針オーバーロック】

縫い目	●地縫い		MO-6714DA-BD6-207	極薄～薄	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6714DA-BE6-207	2	4		2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000			
	MO-6714DA-BD6-307	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト		
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000			
	MO-6714DA-BE6-20H	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	水着仕様		
	MO-6714DA-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000			
	MO-6712DA-DF6-50F	薄～中厚	2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #14	7,000	パッカリング防止		
	MO-6714DA-BB6-30P		2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000			
	MO-6714DA-BD6-30P	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	パッカリング防止		
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000			

●ひだ取り S162:スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)

縫い目	MO-6714DA-BE6-327/S162	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
-----	------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	------------

●テープ付け G39:テープ入れ押え Q141:テープ入れ

縫い目	MO-6714DA-BD6-24H/G39/Q141	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #9	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6714DA-BE6-24H/G39/Q141		極薄～薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #9	
	MO-6714DA-BD6-347/G39/Q141	中厚～厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6714DA-BE6-347/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-34H/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
MO-6714DA-BE6-44H/G39/Q141	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト		



●裾引き
MO-6705DA-0D4-210/L121
(L121:裾引き定規)



●ひだ取り
MO-6714DA-BE6-327/S162
(S162:スイング式ひだ取り装置-手動レバー式)



●テープ巻込み縫い
MO-6745DA-FF4-360/NO77
(NO77:四ツ巻きバインダー)

縫い目	機種名	薄～厚 生地厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	送り歯 長さ (mm)	差動比	押え 厚さ (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	------------	----	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	------------------	-----	---------------------	----

【インターロック】

縫い目	●地縫い E35:かがり爪交換式針板		MO-6716DA-DE4-300	薄～中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6716DA-DE6-307	2	5		3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6716DA-DF4-307	中厚～厚	2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト		
	MO-6716DA-DE4-40H		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6716DA-DE4-40H/E35	中厚～厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト		
	MO-6716DA-DF4-40H		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000			
	MO-6716DA-FF6-40H	薄～中厚	2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト		
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000			
MO-6716DA-FH6-50H	薄～中厚	2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	パッカリング防止			
MO-6716DA-DE4-30P		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000				
MO-6716DA-FF4-30P	2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000					

●ひだ取り S159:スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式)

縫い目	MO-6716DA-FF6-42H/S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト
-----	------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------

●テープ巻込み縫い NO77:四ツ巻きバインダー

縫い目	MO-6745DA-FF4-360/NO77	薄～中厚	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×27 #11	7,000	ポケット袋等の2本針二重環
-----	------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	---------------

●3本針インターロック

縫い目	MO-6743DA-1D6-40H	中厚～厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

パッカリング防止仕様

難素材・新素材のパッカリング防止に最適な装備をミシン各部にセッティングしました。オペレーターは難しい調整をする必要がなく、美しい縫い品質を実現することができます。

- 送り軌跡や送りタイミングを薄物素材に最適な条件に設定しています。
- 小回り性に優れた低圧の薄物専用押えを標準装備。より薄い素材でも確実・スムーズにコントロールできます。

MO-6714DA--30P MO-6716DA--30P

- 低テンションでも二重環ルーパー糸を安定して供給します。(インターロック)



二重環ルーパー糸繰り出し装置