

MO-6800S Series

高速オーバーロック/インターロックマシン

コストパフォーマンスに優れた
より使いやすい新鋭マシン

JUKI



MO-6816S

MO-6800S

高速オーバーロック/インターロックマシン

SERIES

仕様

機種名	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S	MO-6843S
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い	3本針インターロック縫い
縫い目型式(U.S.A)	504	514	516	—
最高縫い速度	7,000sti/min*			
縫い目長さ	0.6~3.8(4.5)mm			
針幅(mm)	—	2.0	3.0, 5.0	3.0+2.0, 5.0+2.0
かがり幅(mm)	1.5, 4.0	2.0, 3.0, 4.0	4.0, 5.0, 6.0	3.0
差動比	縮み 1:2(最大 1:4)、伸ばし 1:0.7(最大 1:0.6)			
針棒ストローク	24.5mm(60H:27.0mm)			
針傾斜角度	20°			
針棒メタル	下メタル方式			
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)			
最大押え上昇量	7mm(一部サブクラスを除く)			
最大押え圧	63.7N(6.5kg)			
縫い目調節方式	プッシュボタン式			
差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)			
頭部質量	27kg			
給油方式	自動給油			
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)			
針先冷却装置	標準			
針糸冷却装置	標準			
微量押え上げ装置	オプション			

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

シームコード		仕様区分	コード	装置、アタッチメント区分	コード
縫い目形状	U.S.A	標準	S	テープ入れ用押え(小回り用)/テープガイド	G44/Q143
1本針オーバー	504			四ツ巻きバインダー	N075
2本針オーバーロック	514				
2本針インターロック	516				
3本針インターロック					
2本針二重環縫い					

MO68□□S□□□□□□/□□□□□□□□

針幅(mm)	かがり幅(mm)	送り歯	コード	素材区分	用途分類区分	特別機械区分	コード
—	1.5	2列	0A4	極薄物~薄物	薄物素材	巻き縫い仕様	標準 150
—	4.0	2列	0E4		ニット専用	テープ入れ仕様	標準 24H
2.0	2.0	3列	BB6	薄物~中厚物	一般布帛	標準	標準 30H
2.0	3.0	3列	BD6			標準	バックリング防止 30P
2.0	4.0	3列	BE6			テープ入れ仕様	標準 34H
3.0	4.0	2列	DE4			テープ巻き込み仕様	標準 360
3.0	4.0	3列	DE6	中厚物~厚物	セーターなどニット専用	標準	標準 40H
5.0	5.0	3列	FF6			テープ入れ仕様	標準 44H
5.0	6.0	3列	FH6	厚物	デニムなどの中厚物~厚物	標準	標準 50H
5.0+2.0	3.0	3列	1D6			標準	標準 60H
3.0+2.0	3.0	3列	2D6		厚物用	標準	

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。	
	<p>●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。</p> <p>JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては https://www.juki.co.jp/company/eco を参照下さい。</p> <p>*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。</p> <p>JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</p>	

JUKI

JUKI販売株式会社

本社…………… ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
 東北カスタムズセンター…………… ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
 関東カスタムズセンター…………… ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
 中部カスタムズセンター…………… ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
 中部カスタムズセンター 北陸営業所…………… ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
 近畿カスタムズセンター…………… ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
 中四国カスタムズセンター…………… ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
 中四国カスタムズセンター 四国営業所…………… ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
 九州カスタムズセンター…………… ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 ☎042(357)2370(ダイヤルイン)
 ☎042(357)2274
<https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2021年3月現在のものです。(TN)
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



MO-6800S SERIES

コストパフォーマンスに優れた
より使いやすい新鋭マシンです。

MO-6800Sシリーズは、多様な素材・工程に幅広く対応し、
優美で風合いのある縫い品質を実現するとともに、
騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。
より使いやすくコストパフォーマンスに優れた新鋭機です。



MO-6814S

高速回転での優美な縫い品質を実現

薄物から厚物まで、幅広い素材で縫製が可能です。針系天秤機構
やルーバー天秤を採用していますので、最高速7,000sti/minで
の高速回転でも糸締まりが良く、生地伸縮に追従する、ソフト
で風合いのある縫い品質を実現します。また、視野が広く明るく
見やすい針落ち、素材対応性に優れたオペレータの操作性を高め、
最適バランス設計による低騒音化、低振動化とともに快適な作業
が行なえます。



地縫い用 / MO-6816S-FF6-30H

より使いやすくした機能を装備

差動マイクロアジャスト機構、差動比拡大
外部調整及び主送り歯の高さ調整がミシン
正面よりドライバーで可能になり、あらゆる
素材に最適な調整が容易に行える機能を
標準装備しています。



差動マイクロアジャスト機構

■ 装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途			
空環糸切り装置					
T053	70000081	エア式フラットカッター			
T054	70000082	エア式サイドカッター(オーバーロック用)			
集塵装置(エア式)					
型式	品番	集塵装置(空環+切屑)	エア式押し上げ装置	クラッチモーター用	サーボモーター用
MC906	70000085	●		●	
MC919	40182486	●			●
MC910	70000106	●	●	●	
MC921	40182487	●	●		●

空環糸切り装置		空環吸込み装置	
T053 または T054	+	MC906	クラッチモーター用
		MC909	サーボモーター用
		MC910	エア式押し上げ装置付き クラッチモーター用
		MC911	エア式押し上げ装置付き サーボモーター用

(参考)
「空環糸切り装置」に対する
「空環吸込み装置」および「自動押し上げ装置」の組み合わせ表

型式	品番	名称・用途	特長
ひだ取り装置			
S206	70000089	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式オーバーロック用(ゲージBE6付き)	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易 です。また、均一で美しいひだ取りが行なえます。
S207	70000090	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージDF6付き)	
S208	70000091	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージFF6付き)	
布ガイド、テープガイド			
H253	40159861	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H254	40159862	布ガイド定規(インターロック用)	
Q143	40159863	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。

■ サブクラス

縫い目	機種名	生地厚さ (薄~厚)	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度	備考
-----	-----	---------------	----	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	-------------------	------------------	------------	----

●【1本針オーバーロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅	かがり幅	送り歯	縫い目	差動比	押え	針番手	最高	備考
地縫い	MO-6804S-0E4-30H	薄~中厚	1	3	-	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

巻き縫い(下巻き)

縫い目	MO-6804S-0A4-150	極薄~薄	1	3	-	1.5	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx1 #8	7,000	
-----	------------------	------	---	---	---	-----	---	-----	-----------	-----	------------	-------	--

●【2本針オーバーロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅	かがり幅	送り歯	縫い目	差動比	押え	針番手	最高	備考
地縫い	MO-6814S-BD6-30H	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-40H	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	6,500	
	MO-6814S-BB6-30P	薄~中厚	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止
	MO-6814S-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	

テープ付け G44:テープ入れ押え Q143:テープ入れ

縫い目	MO-6814S-BD6-24H/ G44/Q143	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814S-BE6-24H/ G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814S-BD6-34H/ G44/Q143		2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-34H/ G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-44H/ G44/Q143	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	

●【インターロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅	かがり幅	送り歯	縫い目	差動比	押え	針番手	最高	備考
地縫い	MO-6816S-DE6-30H	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816S-FF6-30H		2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816S-FF6-50H	中厚~厚	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
	MO-6816S-FH6-50H		2	5	5.0	6.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
	MO-6816S-FF6-60H	厚物	2	5	5.0	5.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
	MO-6816S-FH6-60H		2	5	5.0	6.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
MO-6816S-DE4-30P	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止	

テープ巻き縫い N075:四つ巻きバインダー

縫い目	MO-6845S-FF6-360/ N075	中厚~厚	2	4	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #14	7,000	ポケット袋等の 2本針二重環
-----	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-----------	-----	--------------	-------	-------------------

●【3本針インターロック】

縫い目	MO-6843S-1D6-40H	中厚~厚	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6843S-2D6-40H		3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

縫製品ピクト

