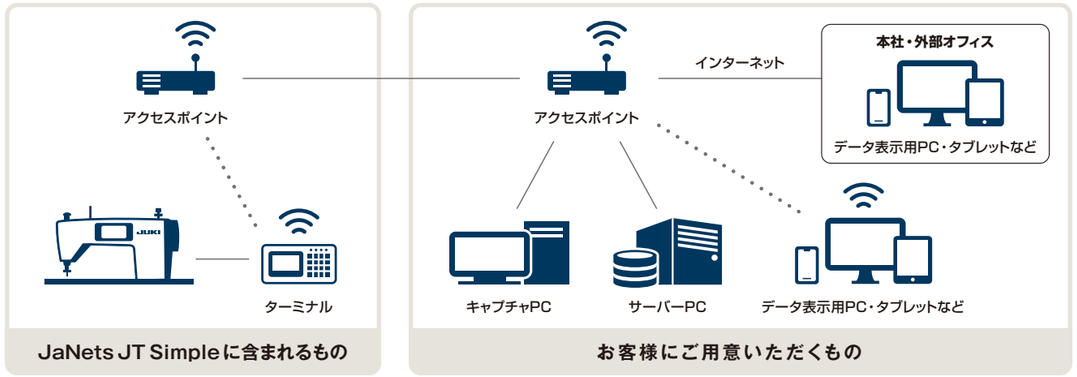
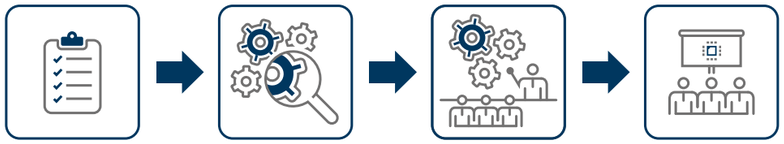
JaNets JT Simple システム構成



JaNets JT Simple 導入プロセス



こちらのスマホ用無料アプリもご活用ください

MS CM001
ISO 14001 JSAE389

対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス

JUKI株式会社　縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2370(ダイヤルイン) FAX042(357)2274　https://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

JUKI販売株式会社

本　　社	☎042(357)2530	FAX042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536	FAX042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	FAX052(400)9216
中部カスタマーズセンター 北陸営業所	☎076(224)8805	FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	FAX084(972)2380
中四国カスタマーズセンター 四国営業所	☎084(972)3880	FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	FAX0942(44)9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2020年11月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

FSC ミックス 責任ある木質資源を使用した紙 FSC® C001712

JaNets

Juki advanced Network system

設備稼働管理システム

JaNets JT Simple

見える・つながる、JUKIのIoT

JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

生産現場のリアルが見える、IoTで未来につながる！

JaNetsで見える!

お使いの全てのミシン※の、正確でリアルタイムな情報が遠方からでも見えるようになります。※JUKI製、他社製を含む

稼働率
- ミシン（オペレーター）別
- ライン別
- 時系列

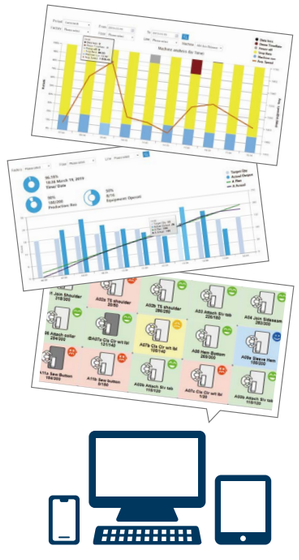
進　捗
- ミシン（オペレーター）別
- ライン別
- 目標達成度

トラブル
- ミシン（オペレーター）別
- Off-Standard（余裕）分析

ⓘトラブル発生時にはアラートやメールでお知らせ

出来高
- ミシン（オペレーター）別
- ライン別
- 時系列

加工時間
- ミシン（オペレーター）別



JaNetsでつながる!

一人一人の生産性を高める、さまざまな改善につながります。

生産性向上！

ラインバランスの改善

人員不足にも対応！

ライン管理者の作業軽減

無駄の削減！

ミシン非稼働率（ムダ）の改善

工場の意識改革！

オペレーター自身も
進捗をリアルタイムで把握

世界各国で長年の改善実績がある、JUKIのPEスタッフによる診断＆改善アフターサポートも実施中！

JaNets JT Simple 導入事例

JUKIは世界約185カ国で改善サポートを続けています

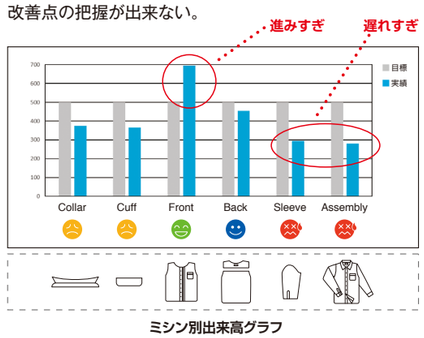
出来高枚数を均等化したい！

縫製アイテム シャツ
工場の規模 2,000名／国名 インド

生産性 30% 向上

お困りの点

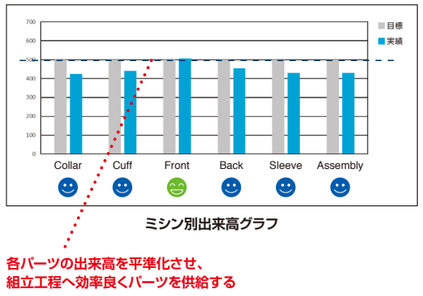
各パーツ部門の生産状況の把握が難しく、
改善点の把握が出来ない。



ミシン別出来高グラフ

改善後

出来高グラフにより各部門別の出来高を確認し、遅れや進みすぎ工程のテコ入れを実施し、パーツの出来高を均等化させることが出来た。



ミシン別出来高グラフ

各パーツの出来高を平準化させ、
組立工程へ効率良くパーツを供給する

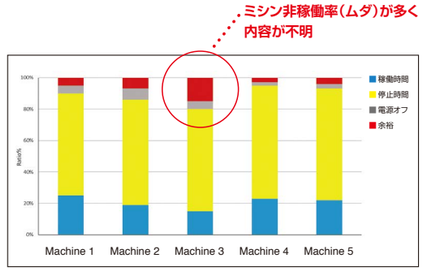
ムダの原因を突き止めたい！

縫製アイテム ニット系商品
工場の規模 1,000名／国名 バングラデシュ

ムダ 20% 削減

お困りの点

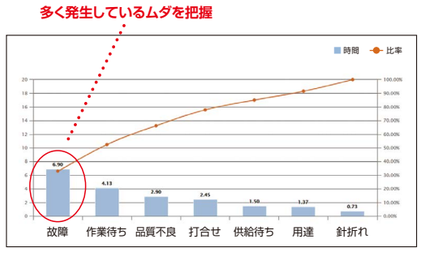
ライン内でどのようなムダが発生しているかが分からず、
改善に繋げることが出来ない。



ミシン別稼働率グラフ

改善後

稼働率グラフによってムダが発生している設備の把握、更に不定期作業の発生グラフにより、ムダの詳細（発生件数・割合）が把握出来、改善箇所の選定に繋げられた。



Off-Standard（余裕）分析

オペレーターのやる気を引き出したい！

縫製アイテム ユニフォーム
工場の規模 600名／国名 パキスタン

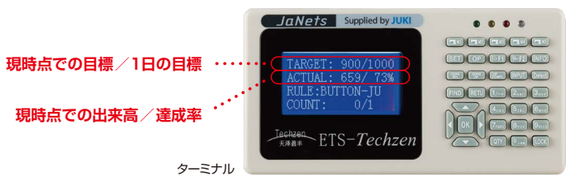
目標達成率 20% 向上

お困りの点

オペレーターが自身の進捗状況を把握出来ず、
モチベーションが上がらない。

改善後

各ミシンに設置されたターミナルによりリアルタイムで実績と目標枚数が確認出来るため、自分の生産状況が分かりモチベーションアップに繋げることが出来た。



ターミナル

情報収集を効率化したい！

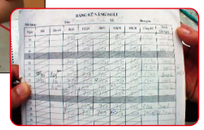
縫製アイテム ニット系商品
工場の規模 2,000名／国名 ベトナム

生産管理工数 50% 削減

お困りの点

ライン内の生産状況を把握するための調査及びデータの
まとめに大量の人員及び工数が掛かってしまう。

手書き
3~4時間



出来高を1工程ずつ足で確認、
さらに集計も手作業で行なっていた。

改善後

JaNetsシステムによりデータが自動的に蓄積され、出来高グラフをエクセルで出力出来る機能により、まとめ作業の工数を大幅に削減出来た。

エクセルファイル出力
5~10分

レポート画面で一括確認、
データのまとめ作業が不要！

改善のサイクルをスピードアップしたい！

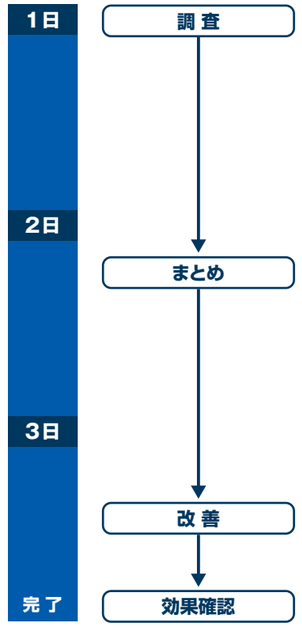
縫製アイテム パンツ
工場の規模 2,000名／国名 ベトナム

改善スピード 3倍 にアップ

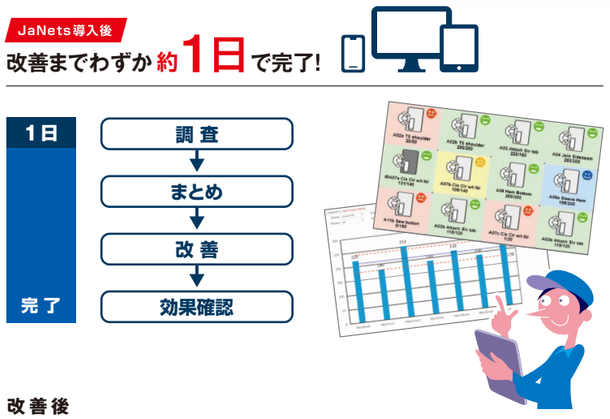
お困りの点

問題点の改善スピードが遅く、効果が出る前に生産アイテムが変わってしまう。

今までは
改善まで 約 3日 もかかる…

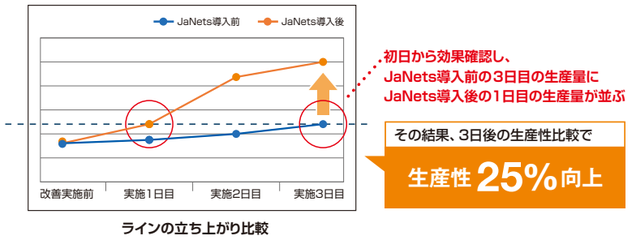


JaNets導入後
改善までわずか 約 1日 で完了！



改善後

JaNetsのレポート画面でライン状況の確認及び改善点の発見が出来るため、初日から改善活動に取り組める事で効果確認までの時間を短縮することが出来た。



ラインの立ち上がり比較

初日から効果確認し、
JaNets導入前の3日目の生産量に
JaNets導入後の1日目の生産量が並ぶ

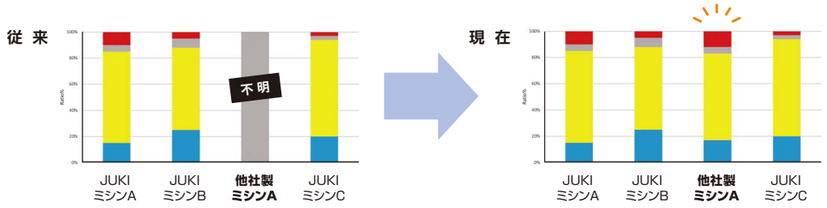
その結果、3日後の生産性比較で
生産性 25% 向上

※お客様の業態・環境・設備等の条件により、効果・実績は異なります。

JaNets JT Simple おすすめ機能

他社製ミシンの情報も取得が可能になりました！ JaNetsは全てのミシンを一括管理できます

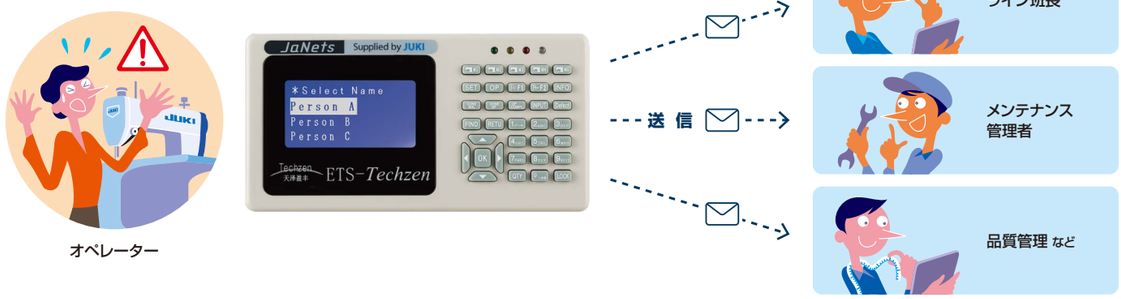
センサーを取り付けることにより、他社製ミシンおよび2010年以前のJUKIミシンもデータ取得が可能です。



トラブル情報をスピーディに共有出来ます オペレーターから管理者へ発信ができます

オペレーターがターミナルを使って、トラブル情報をEメールで知らせることが出来ます。
送信先はメンテナンス管理者など複数から選ぶことができます。

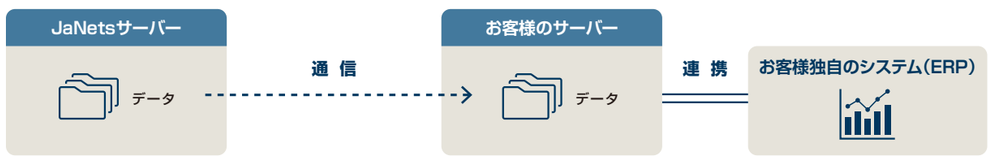
●トラブルの発生した機種　●トラブルの内容　●発生時間 など



オプション

データ連携　お客様の基幹システムとJaNetsを連携させることが出来ます

JaNetsで取得したデータをお客様独自のシステム（ERP）で利用することが可能です。



導入後も安心！ JUKI独自の改善アフターサポート

システムだけでなく、改善に関わる人材育成もサポートします。

■リモート教育プログラム

生産管理・保守・診断等の内容のリモート教育プログラムです。詳しくはお問合せください。

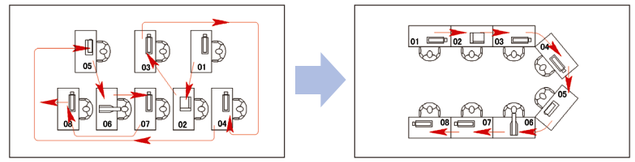
●仕掛量を減らすには?
●最適な仕掛量は?
●工場内のムダを減らすには?

Web セミナーで 人材育成!

■PEスタッフの現場改善サポート

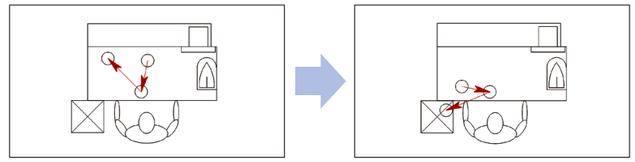
PEスタッフが生産ラインを確認し、ライン内にあるムダを発見し、お客様の改善活動をサポート致します。

例1：レイアウト改善



改善前 ……ものの流れが複雑
改善サポート後 ……ものの流れを単純化

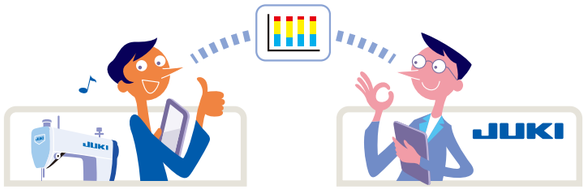
例2：物の取り置きを改善



改善前 ……取り置きの距離が長い
改善サポート後 ……取り置きの距離を短く

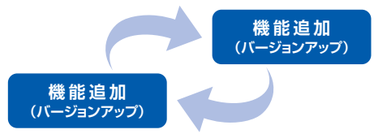
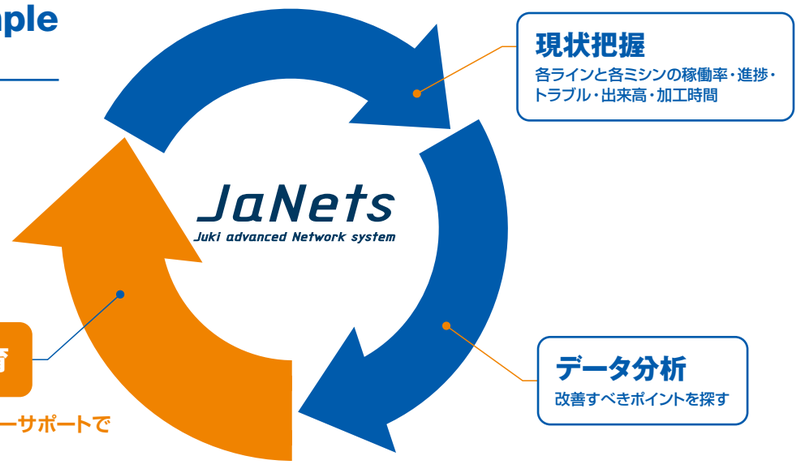
■リモートでのフォローアップ

お困りの際にリモートでシステムの確認等のフォローを致します。



■お客様のニーズに対応した最新ソフトの提供

JaNetsは進化するシステムです。定期的に機能追加を行い、お客様に新しい付加価値をご提供致します。



JaNets JT Simple 活用サイクル