## ■仕様

### [1本針本縫総合送り水平大釜ミシン]

| 機種名 | LU-1508NS | LU-1508NH | LU-1510N | LU-1510N-7 |
|---|---|---|---|---|
| | ー | ー | ー | 自動糸切り |
| 用途 | 厚物 | 極厚物 | 厚物 | |
| 最高縫い速度 | 2,500sti/min※ | 2,000sti/min※ | 2,500sti/min※ | 3,000sti/min※ |
| 最大縫い目長さ | 9mm(正逆共) | 10mm(正逆共) | 9mm(正逆共) | |
| 針棒ストローク | 36mm | 38mm | 36mm | |
| 押え上昇量 | 手動 9mm／膝上げ 16mm(最大) | | | 手動 9mm／自動押え上げ 16mm |
| 自動押え上げ装置 | オプション | | | 標準装備<br>(エアー式自動押え上げ装置:AK132B) |
| 交互上下量 | 2.5～6.5mm | | | 1～6.5mm |
| 交互上下ダイヤル | ー | | | 標準装備 |
| 天秤 | スライド天秤 | | | |
| 使用釜 | 水平2倍釜 | | | |
| 使用針(出荷時装着番手) | 135×17<br>(Nm160) Nm125～Nm180 | 標準190R、又は135×17<br>(Nm160) Nm125～Nm200 | 135×17<br>(Nm160) Nm125～Nm180 | |
| 使用糸 | #30～#5 | #20～#1 | #30～#5 | |
| 送り軌跡 | ボックス送り | 完全ボックス送り | ボックス送り | |
| 上糸調子器 | デュアルテンション方式 | | | |
| 下送り微調整機構 | ー | | 標準装備 | |
| ピッチ変更方式 | ダイヤル式 | | | |
| 下糸巻き装置 | 頭部内蔵式 | | | |
| 膝上げ装置 | 頭部内蔵式 | | | ー |
| 安全装置 | 標準装備(プッシュボタン解除) | | | |
| 給油方式 | 集中油芯給油(釜部:自動給油) | | 自動給油 | |
| 使用油 | JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当) | | | |
| フトコロの広さ／ベッドサイズ | 255mm／517mm×178mm | | | |
| 頭部質量 | 42.5kg | 44.5kg | 43kg | 48kg |
| タッチバック装置 | オプション | | | 標準装備 |
| エアー圧／エアー消費量 | ー | | | 0.5MPa{5kg/cm²}・0.3ℓR/分 |
| 電源／消費電力 | ー | | | 単相100V・三相200V/550VA |

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

### [2本針本縫総合送り水平大釜ミシン]

| 機種名 | LU-1560N | LU-1560N-7 | LU-1565N |
|---|---|---|---|
| | ー | 自動糸切り | 片針停止装置付き |
| 用途 | 厚物 | | |
| 最高縫い速度 | 2,500sti/min※ | | 2,000sti/min※ |
| 最大縫い目長さ | 9mm(正逆共) | | |
| 針棒ストローク | 36mm | | 33.4mm |
| 押え上昇量 | 手動 9mm／膝上げ 16mm(最大) | 手動 9mm／自動押え上げ 16mm | 手動 9mm／膝上げ 13mm(最大) |
| 自動押え上げ装置 | オプション | 標準装備<br>(エアー式自動押え上げ装置:AK132B) | オプション |
| 針幅 | 4.8mm、6.4mm、7.9mm、9.5mm、12.7mm<br>(3/16"、1/4"、5/16"、3/8"、1/2") | | 4.8mm、6.4mm、7.9mm<br>(3/16"、1/4"、5/16") |
| 片針停止装置 | ー | | 標準装備 |
| 交互上下量 | 2.5～6.5mm | 1～6.5mm | 2.5～6.5mm |
| 交互上下ダイヤル | ー | 標準装備 | ー |
| 天秤 | スライド天秤 | | |
| 使用釜 | 水平2倍釜 | | |
| 使用針(出荷時装着番手) | 135×17 (Nm160) Nm125～Nm180 | | |
| 使用糸 | #30～#5 | | |
| 送り軌跡 | ボックス送り | | |
| 上糸調子器 | シングルテンション方式 | | |
| ピッチ変更方式 | ダイヤル式 | | |
| 下糸巻き装置 | 頭部内蔵式 | | |
| 膝上げ装置 | 頭部内蔵式 | ー | 頭部内蔵式 |
| 安全装置 | 標準装備(プッシュボタン解除) | | |
| 給油方式 | 自動給油 | | 手差し(釜部:自動給油) |
| 使用油 | JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当) | | |
| フトコロの広さ／ベッドサイズ | 255mm／517mm×178mm | | |
| 頭部質量 | 45kg | 51kg | 45kg |
| タッチバック装置 | オプション | 標準装備 | ー |
| エアー圧／エアー消費量 | ー | 0.5MPa{5kgf/cm²}・0.3ℓR/分 | ー |
| 電源／消費電力 | ー | 単相100V・三相200V/550VA | ー |

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

MS CM001 / ISO 14001 JSAE389

対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン/家庭用ミシン/産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データスカシステムの販売・保守サービス


JUKI

JUKI株式会社
縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2383(ダイヤルイン)
FAX 042(357)2274
https://www.juki.co.jp

JUKI販売株式会社
本　　社……☎042(357)2530 FAX 042(357)2540
東北カスタマーズセンター ……☎0197(25)2725 FAX 0197(25)2790
関東カスタマーズセンター ……☎042(357)2536 FAX 042(357)2541
中部カスタマーズセンター ……☎052(400)1234 FAX 052(400)9216
中部カスタマーズセンター 北陸営業所 ……☎076(224)8805 FAX 076(224)8806
近畿カスタマーズセンター ……☎06(6339)7124 FAX 06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX 084(972)2380
中四国カスタマーズセンター 四国営業所…☎084(972)3880 FAX 0898(25)0334
九州カスタマーズセンター ……☎0942(44)1835 FAX 0942(44)9729


お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2021年8月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

ミックス 責任ある木質資源を使用した紙 FSC® C001712 www.fsc.org

JUKI

# LU-1500N Series

1本針・2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

## LU-1508NS
## LU-1508NH(極厚物仕様)
## LU-1510N(自動給油)
## LU-1510N-7(自動給油・自動糸切り)

2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

## LU-1560N(自動給油)
## LU-1560N-7(自動給油・自動糸切り)
## LU-1565N(片針停止装置付き)

LU-1510N-7-0BBA/CP-180C

オプション
[ 瞬時交互上下量変換装置:DL装置
下糸残量検知装置:AE-15
操作パネル:CP-180C ]

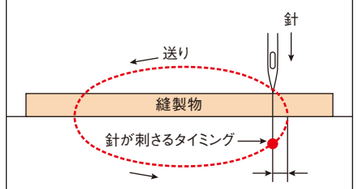
JUKI独自の送り機構が、優れた送り性能を実現。1本針、2本針の基本機種の他、極厚物仕様、糸切り仕様など各種の仕様をラインナップしました。自動車シート、ソファー、カバンなどの一般的な皮革厚物縫製はもちろん、荷役ベルト、コンテナなど、産業資材での極厚物縫製まで幅広い厚物用途で活躍し、品質／生産性向上に貢献します。

LU-1560N-7-OBBAA/CP-180C

## 目詰まりを防止する新型ボックス送り

- 新型ボックス送りは素材の厚みに関わらず、目詰まりのない確実な送りを実現。
- 送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。

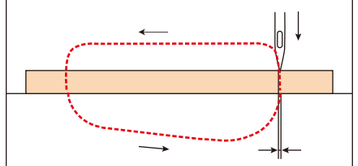
### 楕円送り




- 「針」が戻りながら生地に刺さるため、目が詰まりやすくなります。

従来のミシン

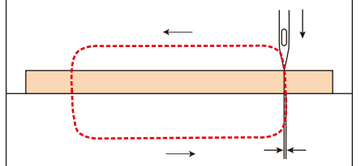
### ボックス送り



- 楕円送りより針流れが少なくなり、目詰まりが減少します。

LU-1508NS, LU-1510N, LU-1510N-7,
LU-1560N, LU-1560N-7, LU-1565N

### 完全ボックス送り

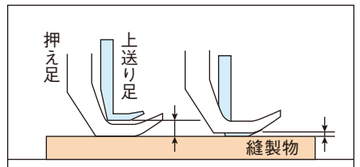


- 「針」および「送り」の軌跡がほとんどボックス型になり、目詰まりがなく、段部での送りも強力です。

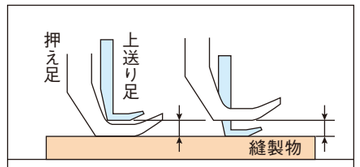
LU-1508NH

## 縫いズレのない交互上下機構

- 素材の厚さが変化しても交互上下量の比が変化しない新機構を採用。
- 厚い素材でも、押え足の上昇量が減少せず、押え足が素材に接するタイミングが変わりません。上送り力が低下しませんから、縫いズレが発生しません。
- 交互上下量は、素材段部の高さに応じて最大6.5mmまで調節できます。




従来のミシン




LU-1500Nシリーズ

## 安定した縫い品質

- 新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。
- 縫い目長さは最大9mm、幅広い用途に対応します。

（バイピングホルダーはオプション）

## 高い押え上昇量

- 押え上昇量は16mm*と高く、素材の取り回しが楽に行なえます。
  *LU-1565Nは13mm

## デュアルテンション方式を採用

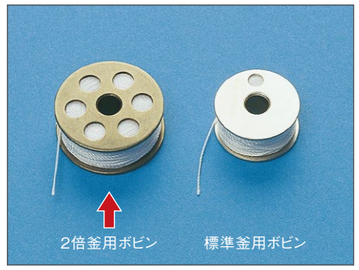
LU-1508NS, LU-1508NH,
LU-1510N, LU-1510N-7

- 1本針タイプはデュアルテンション方式（糸調子器×2コ）を採用。太糸での高張力縫製に対応し、薄手素材から厚物まで幅広い素材で優れた縫い品質を実現します。

LU-1508NS

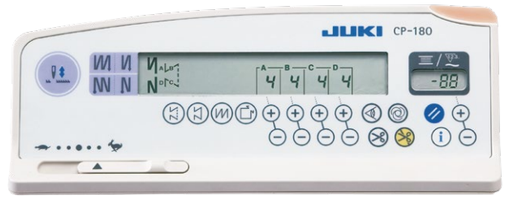
## 能率的な水平2倍釜を標準装備

- 水平2倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。




## 機能をアップする操作パネル（オプション）CP-180C

- 針数制御によるパターン縫いが可能です。
- パターン縫いは自動返し縫い・定寸縫い・四角縫い・重ね縫いを準備。自動返し縫い（いシングル・ダブル）の針数設定は19針まで可能です。



## 1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

### LU-1508NS

- 厚物縫製に最適な基本性能を装備した1本針標準タイプです。

### LU-1508NH（極厚物仕様）

- 縫い目長さは最大10mm。完全ボックス型の送り軌跡により、極厚物素材を目詰りなく正確に送ります。
- 余裕ある38mmの針棒ストロークと長針190Rで極厚物に対応します。
- 鉄製超大型はずみ車（φ175）を採用、貫通力に優れています。

### LU-1510N（自動給油）

- 自動給油機構によりメンテナンス性が向上。サブオイルパンと二重フィルターにより油へのゴミ混入を防止します。
- 針送り量固定での下送り量微調整機構を装備、ピッチ変化がなく縫いズレを防止します。

## 2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

### LU-1560N（自動給油）

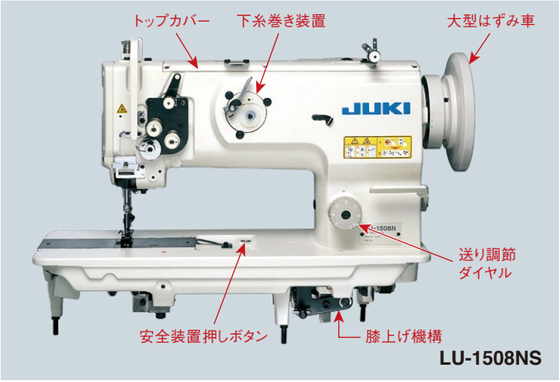
- 厚物縫製に最適な基本性能を装備した2本針標準タイプです。
- 自動給油機構によりメンテナンス性が向上。サブオイルパンと二重フィルターにより油へのゴミ混入を防止します。

### LU-1565N（片針停止装置付き）

- 片針停止機構は、ワンタッチのレバー操作で左右いずれかの片針を停止および解除することができます。
- コーナーステッチを簡単に美しく縫い上げます。

## 優れた作業性

- 縫い目長さの設定は送り調節ダイヤルにより簡単に行なえます。
- 見やすい針元、アーム前面に配置した下糸巻き装置、大型はずみ車（φ160）など、操作性が向上しています。
- 膝上げ機構をベッド部にビルトイン、膝上げ圧が軽減し、セットアップ性も向上しています。（糸切りミシンを除く）
- アーム上面が全開になるフルオープントップ。ミシンを倒さず調整作業が行なえます。
- 釜の破損を防止する安全装置を標準装備。復帰作業もボタンひとつで簡単に行なえます。



LU-1508NS

## 1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

### LU-1510N-7（自動給油）

LU-1510N-7-0BBAA/CP-180C

## 2本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

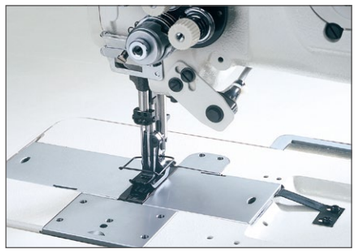
### LU-1560N-7（自動給油）

LU-1560N-7-0BBAA/CP-180C

オプション
- 瞬時交互上下量変換装置:DL装置
- 下糸残量検知装置:AE-15
- 操作パネル:CP-180C

## 見やすい針元

- 上糸緩めソレノイドを頭部背面に装着し、針元やタッチバックスイッチが見やすくなりました。

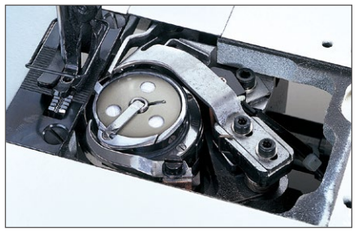


## 交互上下量の設定・変更が簡単

- 押え足と上送り足のストローク（交互上下量）は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。
  また、その設定値に基づいて最高縫い速度が自動調整され、常に理想的な縫製条件が保たれます。
  段部の多い工程で威力を発揮する瞬時交互上下量変換機能（DL装置）付きの仕様も準備しています。

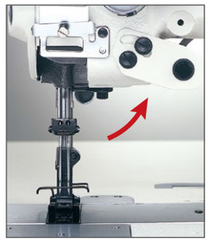
## 確実な糸切り

- 糸切り残量を従来より短縮し、糸の消費効率を向上しました。強固なメスとカム形状により、#5の太糸まで確実に糸切りを行ないます。



## 便利なタッチバックと自動押え上げ装置を標準装備

- タッチバックスイッチを軽く押すだけで返し縫いが行なえます。また、吊り定規の装着時や、立体形状の作業をする場合には、作業の邪魔にならないよう上方に移動できます。
- 自動押え上げ装置（ペダルスイッチ式）は、オペレーターの疲労を軽減し、作業効率をアップします。



## 下送り量微調整機構を標準装備［LU-1510N-7］

- 1本針タイプは、針送り量固定での下送り量微調整機構を装備。ピッチ変化がなく縫いズレを防止します。

# オプション

## 糸切りなしミシン用
## LU-1508NS, LU-1508NH, LU-1510N, LU-1560N, LU-1565N

＊これらのオプションはSC-922用です。

### ●エアー式自動押え上げ装置

| 型式名 | 品　番 | スイッチ方式 | | エアーレギュレーター | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 膝スイッチ式 | ペダルスイッチ式 | なし | 付き |
| AK-147A | 40103185 | ○ | ― | ○ | ― |
| AK-147B | 40103186 | ― | ○ | ○ | ― |
| AK-147C | 40103187 | ○ | ― | ― | ○ |
| AK-147D | 40103188 | ― | ○ | ― | ○ |

### ●エアー式タッチバック装置

| 品　番 | 備　考 |
|---|---|
| 40103190 | エアーレギュレーター付き |

＊糸切りなしミシンで自動押え上げ装置とタッチバック装置を併用する場合は、AK-147AまたはAK-147Bを選択下さい。
＊LU-1565Nには装着できません。

### ●オプション装置の組み合わせ

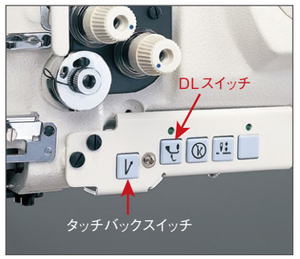
| 組み合わせ | 自動押え上げ装置 | タッチバック装置 |
|---|---|---|
| タッチバック装置 | ― | ○ |
| 自動押え上げ装置 | AK-147C | ― |
| | AK-147D | ― |
| 自動押え上げ装置＋タッチバック装置 | AK-147A | ○ |
| | AK-147B | ○ |

## 糸切りミシン用
## LU-1510N-7, LU-1560N-7

### ●瞬時交互上下量変換装置:DL装置

| 品　番 | 名　称 |
|---|---|
| 40103193 | DL26 後付け用キット |

- 厚い素材や段部などの送りにくい工程では、DLスイッチを押すことにより、瞬時に交互上下量を最大に切り換えることができ、目詰まりのない美しい縫い目が得られます。
- 手元スイッチ、膝スイッチ付きです。



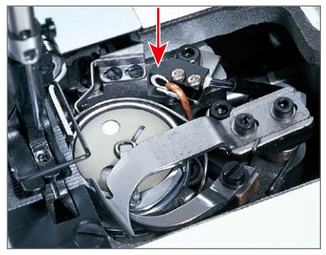

### ●立作業用ペダル PK75

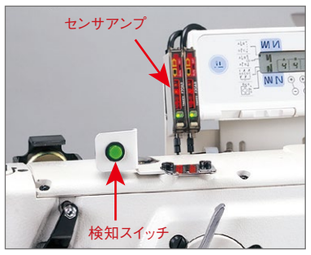
PK75:
GPK-750000A0（3連ペダル）

### ●下糸残量検知装置:AE-15

| 品　番 | 品　名 | 適用機種 | 備　考 |
|---|---|---|---|
| 40102727 | AE-15（1本針用） | LU-1510N-7 | 後付け用キット |
| 40102728 | AE-15（2本針用） | LU-1560N-7 | |

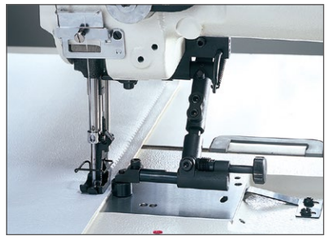
- 下糸残量検知装置がブザー音とランプ表示でボビン交換をお知らせしますので、オペレーターは下糸残量を気にせず作業に専念できます。下糸残量を直接検知しますので、素材、糸、工程などの使用条件に関係なく、面倒な設定が不要です。





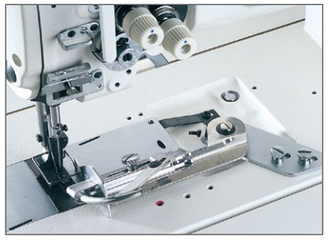

### ●吊り定規　H152

| 品　番 | 品　名 |
|---|---|
| MAH-152010A0 | 吊り定規（組） |
| SS-7151610SP×2 | ネジ |
| WP-0621016SD×2 | 座金 |
| WS-0610002KN×2 | バネ座金 |



### ●パイピングホルダー（1本針用）

| 品　番 | 芯 径（mm） |
|---|---|
| MAY-BL6B10A0 | 6～10 |
| MAY-BL6B20A0 | 2～5 |



### ●1本針

**糸切りなし**

**LU1508N□**

| 縫製区分 | コード |
|---|---|
| 厚物 | S |
| 極厚物 | H |

**LU1510N/□□□□□□**

| 押え上げ区分 | コード |
|---|---|
| AKなし | |
| AK147B付き（ペダルスイッチ付き・レギュレータ付き） | AK147B |

＊AK-147Bは電装SC-922用です。

**自動糸切り**

**LU1510N70BB□□**

| エアー式自動押え上げ区分 | コード |
|---|---|
| ペダルスイッチ式（AK147B） | B |

| DL装置区分 | コード |
|---|---|
| なし | Z |
| 付き | A |

| オプション区分 | コード |
|---|---|
| なし | Z |
| AE-15（下糸残量検知装置） | A |

### ●2本針

**糸切りなし**

**LU1560N□□**

| ゲージサイズ区分 | コード |
|---|---|
| 4.8mm（3/16"） | D |
| 6.4mm（1/4"） | F |
| 7.9mm（5/16"） | H |
| 9.5mm（3/8"） | K |
| 12.7mm（1/2"） | L |

| 押え区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |
| センターガイド付き | A* |

＊ゲージサイズ区分H、K、Lのみ押え区分A（センターガイド付き）を選択できます。

**LU1565N□**

| ゲージサイズ区分 | コード |
|---|---|
| 4.8mm（3/16"） | D |
| 6.4mm（1/4"） | F |
| 7.9mm（5/16"） | H |

**自動糸切り**

| DL装置区分 | コード |
|---|---|
| なし | Z |
| 付き | A |

| オプション区分 | コード |
|---|---|
| なし | Z |
| AE-15（下糸残量検知装置） | A |

**LU1560N□70BB□□**

| ゲージサイズ区分 | コード |
|---|---|
| 4.8mm（3/16"） | D |
| 6.4mm（1/4"） | F |
| 7.9mm（5/16"） | H |
| 9.5mm（3/8"） | K |
| 12.7mm（1/2"） | L |

| エアー式自動押え上げ区分 | コード |
|---|---|
| ペダルスイッチ式（AK-147B） | B |

### ●電装

**SC922A**

### ●パネル

**CP18C　　CP180C**

### ●針幅対応表

（1）下表の針幅（○印）は、オプション部品（別売）で用意しております。
（2）○ の針幅は注文時に選択可能です。

| 機種名 | 針幅 | 3.2mm (1/8") | 4.8mm (3/16") | 6.4mm (1/4") | 7.9mm (5/16") | 9.5mm (3/8") | 12.7mm (1/2") | 15.9mm (5/8") | 19.1mm (3/4") | 22.2mm (7/8") | 25.4mm (1") | 28.6mm (1-1/8") | 31.8mm (1-1/4") |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | コード | ― | D | F | H | K | L | ― | ― | ― | ― | ― | ― |
| LU-1560N | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| LU-1560N-7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ― |
| LU-1565N | | ― | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ― | ― | ― | ― | ― | ― |