

JUKI

DU-140 (標準釜)

DU-141H-7 (2倍釜・自動糸切り)

1本針本縫上下送りミシン



● DU-141H-7-0B/CP-18C

DU-140, DU-141H-7

安定した縫い品質・抜群の作業性、厚

天秤、送り、釜などの縫機構を徹底的に追求し、安定した縫い品質を実現しています。高い押え上昇量、広いフトコロ、2倍釜の採用 (DU-141H-7) など、抜群の作業性により、生産性をさらにアップしています。また自動糸切りタイプはACサーボモーター/コントロールボックスをフルモデルチェンジ。そのハイパワーとクイック作動で軽快に作業が行なえます。

1本針本縫上下送りミシン DU-140 (標準釜)

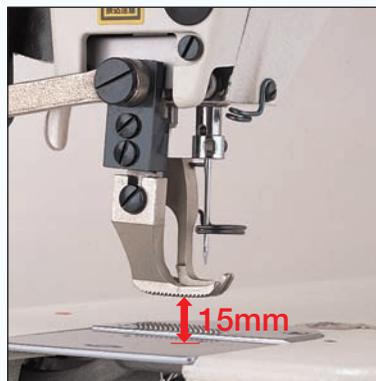


安定した縫い品質



独自の天秤機構・送り機・釜などにより、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、安定した美しい縫い品質を実現します。

高い押え上昇量



膝上げで押えは15mmまで上昇でき、パイピング、バイディング、テープ入れ、スポンジ素材縫製など、高い押え上昇量を必要とする工程にラクラク対応します。

最大9mmの縫目長さ



縫目長さの設定は正逆とも0~9mmまで、ダイヤルの操作により簡単に行なえます。大きなピッチを要求される飾り縫いや、テント・シートの縫製などに幅広く活用できます。また、DU-141H-7は返し縫いの長さも調整可能です。

下糸交換の手数を低減



DU-141H-7は垂直2倍釜を使用しています。下糸の交換回数が低減でき、作業能率の向上が図れます。

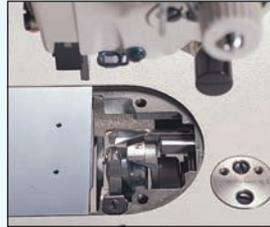
物縫製に求められる機能を充実!

1本針本縫上下送り自動糸切りミシン DU-141H-7 (2倍釜)



DU-141H-7-0B/CP-18C

確実にシャープな糸切り



メス駆動は、糸切りカムによる理想的な回転運動を行ない、#8までの太糸に対応して、シャープな糸切りを実現します。

使いやすいタッチバック方式



返し縫いがタッチボタンを軽く押すだけで簡単に行なえます。また、吊り定規の装着時や、立体を縫製する際には、作業の邪魔にならないように位置を上方に移動できます。

●エアー式自動押え上げ装置 (オプション)

膝式 (AK-146C) とペダル式 (AK-146B) の2タイプを用意しております。用途に応じてお選びください。

●新型コントロールボックス

SC-921C

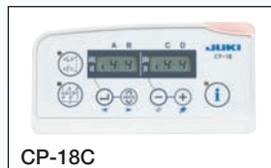
省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-921Cを開発しました。この新型コントロールボックスには、省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減します。

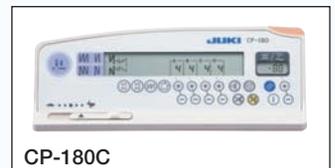
●工程に合わせて選択できる操作ボックス

CP-18C、CP-180C

操作パネルはCP-18CとCP-180Cを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能 (6つのモード) があります。



CP-18C



CP-180C

CP-18C、CP-180C機能比較表

1. 出来高管理機能

- ①目標生産枚数表示モード
- ②目標・実績差異表示モード

2. 稼働計測機能

- ①ミシン稼働率表示モード
- ②ピッチタイム表示モード
- ③平均縫い速度表示モード

3. 下糸カウント機能

- ①下糸カウンター表示モード

主たる機能	CP-18C	CP-180C
生産支援機能	○	○
自動返し縫い (始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
二重返し縫い (始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
定寸縫い (始め/終りの選択が可能)	×	0~500針、0~19針
四角縫い (始め/終りの選択が可能)	×	0~99針、0~19針
重ね縫い	0~15針、0~9回	0~19針、0~9回
下糸カウンター表示	○	○
半針補正 (内部設定により1針/半針 (上→下、下→上) の切替が可能)	×	○
自動縫い (定寸縫い、四角縫いの選択が可能)	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示 (SC-921Cとの組合せ)	○	○

仕様

機種名	DU-140	DU-141H-7
仕様	—	自動糸切り
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)	
針棒ストローク	35mm	37mm
最大押え上昇量	膝上げ15mm/手動7mm	膝上げ15mm/手動6mm
交互上下量	2mm~5mm	
天秤	リンク天秤	
使用釜	垂直全回転釜(自動給油)	垂直全回転2倍釜(自動給油)
使用針	DB×1(DP×17) #14~#23(標準#21)	DB×1(DP×17) #20~#23(標準#21)
使用糸	#40~#8	
給油方式	手差し/釜部・自動給油	
フトコロの広さ	265mm	270mm
ベッドサイズ	477mm×178mm	
頭部質量	32kg	34kg
タッチバック	—	標準装備
電源/消費電力	—	単相100V・三相200V/定格550VA

* sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

[糸切りなし]

DU-140

[自動糸切り]

頭部 **DU-141H-7-0B/** ■

自動押え上げ装置区分	コード
膝スイッチ式(AK-146C)	C
ペダルスイッチ式(AK-146B)	B
なし	X

脚卓、コントロールボックス、モーター

JTY10 ■ 921 ■ M51N

ペダル区分	コード	電装ボックス区分	コード	電装電圧区分	コード
1ペダル	0	SC-921	921	単相 100V	A
3ペダル(AK70)	A			三相 200V	J
2ペダル(AK71)	B				

操作パネル

CP18C CP180C

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729



対象事業所名: JUKI株式会社 本社
 全 球 販 売: 工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
 ・保守サービス、データ入力システムの開発、保守サービスにおける
 ①増強への影響に配慮した製品開発及び技術開発
 ②ソフトウェア複製及びデータ入力
 ③加工エネルギー・CO2排出量の削減
 ④新製品開発導入量の削減
 ⑤廃棄物の削減及びリサイクル
 ⑥製品の効率化(エネルギーシフト、梱包の改善等)
 を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI株式会社

工業用ミシン事業部

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)

☎042(357)2274

http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2012年6月現在のものです。(Cat.No.02-03)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。