

ロングアーム本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2216N-7 (1本針)

LU-2266N-7 (2本針)



定評あるLU-2210N-7、2260N-7シリーズをベースに、フトコロサイズを650mmに拡大。

家具・自動車シートのテープ付けの補強縫、トップステッチなど、広いフトコロを必要とする工程に最適なロングアーム本縫総合送り自動糸切りミシンです。

最高縫速度3,000rpmを実現し、生産性が向上します。

また、完全自動給油方式の採用、交互上下量をワンタッチで切り換えられるDL装置の標準装備、高い押え上昇量などメンテナンス性・作業性に優れています。



650mmの広いフトコロ。 自動車シート・家具など、大きな素材の厚物縫製に抜群の対応力を発揮します。

高い生産性

最高縫速度は、LU-2216N-7(1本針)・2266N-7(2本針)いずれも3,000rpmを実現しました。特に長尺物縫製で高い生産性を発揮します。

完全自動給油方式を採用

面倒な注油の手間がなく、高速化に対応します。また、面部の還流は、ランジャーポンプにより強制戻しを行っていますので、面部からの油洩れの心配がありません。

LU-2210N、2260Nとの共通ゲージ

ゲージ(釜・ポビン・ポビンケース、上送り足、押え足、針板、送り)は、LU-2210N、2260Nシリーズと共通です。現在ご使用中の部品はすべてご使用いただけます。また、メスや糸調子関係などの部品も共通です。

広いフトコロ

フトコロサイズは針棒中心から650mmと広く、テープ付けの補強縫工程や、トップステッチなどの大きな素材の中縫工程に最適です。

高速でも安定した送り力

強力な送りと理想的な送り軌跡により、高速でも素材を目詰まりなく、スムーズに送ります。

押え上昇量は余裕の16mm

押えは最大16mmまで上昇。押え高さに余裕があり、厚い素材でのセットがしやすく、快適な作業性を実現します。



交互上下量の設定・変更が簡単

押え足と上送り足の上下ストローク(交互上下量)は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に変更できます。また、その設定値に基づいて縫速度が自動調整されますので、常に理想的な縫製条件が維持されます。

瞬時交互上下量変換機能(DL装置)を標準装備

厚い素材や段部などの送りにくい工程では、DLスイッチを押すことにより、瞬時に交互上下量を切り換えることができ、目詰まりのない美しい縫目が得られます。

確実な糸切り機構

強固な動メス軸と理想的なメスの動きにより、太糸でも確実に糸切りします。また、糸番手が変わっても、調整の手間がいりません。



サーボモーター/コントローラ SC-380

速度制御やソフトスタートから、針数設定による自動返し縫、定寸縫、重ね縫などの多彩な機能を標準装備し、素材・工程に応じたベストな縫製を実現します。



機能をアップする コントロールパネル(オプション)

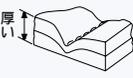
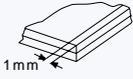
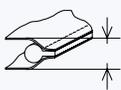
プログラム縫など、さらに効率を高める機能をフル装備しています。

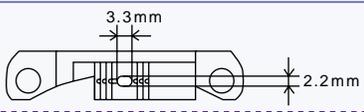
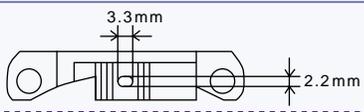
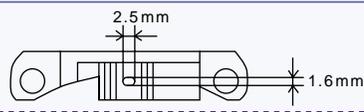


XC-E500

交換ゲージ

LU-2216N-7

縫 条 件		上 送 り 足		押 え 足	
標準		A 標準*		A 標準*	
		107-11653		107-12552	
段部用 段部での乗り越しを容易にします。		B ウレタン用		K 標準(押え面縮小)	
薄いスポンジ用 スポンジ等の弾力性のある素材に使用。				107-11752	
厚いスポンジ用 より弾力性のある素材に使用。		C 右片押え		B 段部用	
右片押え エッジを縫製する場合に使用。				107-11851	
左片押え エッジを縫製する場合に使用。		D 左片押え		C ウレタン用	
パイピング用 一般のパイピング工程に使用。		107-11950		D 右片押え	
パイピング用 パイプに対する針の位置が調整出来ます。		E~H パイピング		E 左片押え	
		3 107-45354 4 107-45453 5 107-45552 6 107-45651			
		J~M パイピング調整式		3 107-47350 4 107-47459 5 107-47558 6 107-47657	
		3 107-46352 4 107-46451 5 107-46550 6 107-46659			

送 り 歯		
		
107-17106	107-17205	107-17304
S 標準*	A 溝無しタイプ <small>縫始めに糸が絡みにくい時に使用。</small>	B 細系用

* 標準以外のゲージは部品注文となります。

LU-2266N-7

針 幅	代表品番 ⁽¹⁾	針 留	押え足	上送り足	針 板	送り歯	滑り板	
							左	右
3.2mm (特注)	107-85855	107-78850	107-82852	107-84353	107-85806	107-81300		
4mm (特注)	107-84551	107-77555	107-81557	107-83058	107-84502	107-80005	107-86309	107-01803
6mm	107-84650	107-77654	107-81656	107-83157	107-84601	107-80104		
8mm	107-84759	107-77753	107-81755	107-83256	107-84700	107-80203		
10mm (標準) ⁽²⁾	107-84858	107-77852	107-81854	107-83355	107-84809	107-80302	107-86408	107-86002
12mm	107-84957	107-77951	107-81953	107-83454	107-84908	107-80401		
14mm (特注)	107-85053	107-78058	107-82050	107-83553	107-85004	107-80500		
16mm (特注)	107-85152	107-78157	107-82159	107-83652	107-85103	107-80609		
18mm (特注)	107-85251	107-78256	107-82258	107-83751	107-85202	107-80708		
20mm	107-85350	107-78355	107-82357	107-83850	107-85301	107-80807		
22mm (特注)	107-85459	107-78454	107-82456	107-83959	107-85400	107-80906	107-86507	107-86101
24mm (特注)	107-85558	107-78553	107-82555	107-84056	107-85509	107-81003		
30mm (特注)	107-85657	107-78652	107-82654	107-84155	107-85608	107-81102		
36mm (特注)	107-85756	107-78751	107-82753	107-84254	107-85707	107-81201		

* (1) 代表品番の構成内容に滑り板(右)、滑り板(左)は含まれません。

(2) 針幅10mm(標準)以外のゲージは部品注文となります。

仕様

機種名	LU-2216N-7	LU-2266N-7
	1本針	2本針
最高縫速度	3,000rpm	
最大縫目長さ	9mm(正逆共)	6mm(正逆共)
針棒ストローク	36mm	
針幅	—	10mm(標準)
最大押え上昇量	自動押え上げ16mm / 手動9mm	
自動押え上げ装置	標準装備(エア式自動押え上げ装置・AK-115)	
天秤	リンク天秤	
交互上下量	1mm ~ 6.5mm	
D L 装置	標準装備	
使用釜	水平1.6倍釜	
使用針	134×35R Nm140(Nm100~Nm180) 又は、DP×35R #22(#16~#24)	134×35R Nm140(Nm110~Nm160) 又は、DP×35R #22(#18~#23)
使用糸	#30~#4	#20~#5
給油方式	完全自動給油	
フトコロの広さ	650mm	
ベッドサイズ	917mm×178mm	
頭部質量	90kg	95kg
タッチバック	標準装備	
エア-圧/エア-消費量	0.5MPa{ 5kgf/cm ² } · 0.3Nℓ / 分	
電源 / 消費電力	三相200V / 550VA	

機種表示

LU-2216NAASB-7-0B

LU-2266NSDSB-7-0B

上送り足区分	押え足区分	送り歯区分
A 標準*	A 標準*	S 標準*

針幅区分	上送り足・押え足・送り歯区分
D 10mm(標準)*	S 標準*

*標準以外のゲージは部品注文となります。(交換ゲージ表参照)

アタッチメント

品名	品番
H152(吊り定規)	MAH-152010A0

JUKI

JUKI販売株式会社 …… 〒182-0022 東京都調布市国領町8-6-8

東北支店 …… 〒989-6135 宮城県古川市稲葉3-8-20

北関東支店 …… 〒963-0207 福島県郡山市成神2-68

足利S-ステーション …… 〒326-0823 栃木県足利市朝倉町2-18-3KKタウン205

東京支店 …… 〒182-0022 東京都調布市国領町8-6-8

大阪支店 …… 〒564-0062 大阪府吹田市垂水3-17-18

中四国支店 …… 〒720-2411 広島県福山市加茂町上加茂290-1

九州支店 …… 〒839-0841 福岡県久留米市卸井旗崎1-4-30

JUKI中部販売株式会社 …… 〒452-0961 愛知県西春日井郡春日町大字落合字宮重町521

北陸営業所 …… 〒920-0064 石川県金沢市南新保町111街区BM-111

☎0424(99)3180 FAX.0424(99)3191

☎0229(24)8767 FAX.0229(24)8770

☎0249(61)0961 FAX.0249(61)0962

☎0284(73)4033 FAX.0284(73)4036

☎0424(80)4641 FAX.0424(80)4656

☎06(6339)7124 FAX.06(6339)7135

☎0849(72)3880 FAX.0849(72)2380

☎0942(44)1835 FAX.0942(44)9729

☎052(400)1234 FAX.052(400)9216

☎076(224)8805 FAX.076(224)8806

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1
TEL.03-3480-1111(代表)

<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2000年2月現在のものです。(Cat.No.01-3)