

**JUKI**

# DLU-5494N-7/IT-100A

プログラムいせ込みコントロール装置付き  
1本針本縫差動上下送り自動糸切りミシン

高品質で均一な  
いせ込みを実現!



DLU-5494N-7-WB/IT-100A

# DLU-5494N-7

プログラムいせ込みコントロール装置付き  
1本針本縫差動上下送り自動糸切りミシン

# デジタル制御が高品質で均一な いせ込みを実現!

## 初心者でも容易にいせ込みが行なえます!

デジタル制御により、プログラム通りの縫いを実行することで、初心者でも高品質で均一ないせ込みが行なえます。ティーチング機能を利用すると、縫いながらのプログラム入力が行なえ、熟練オペレーターのいせ込み作業がそのまま再現できます。また、いせ込みスイッチを手元に配置したことで、立ち作業での使いやすさにも配慮しています。



●袖付け工程

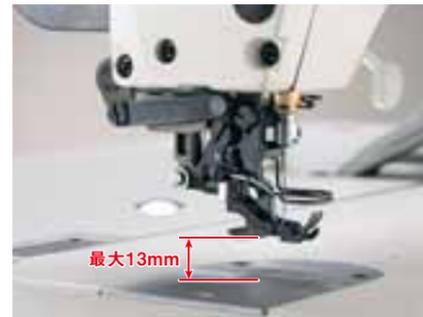
## ベストな縫い品質を生む 低テンション縫製

縫い機構の徹底した研究により低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応します。バックリングや縫いズレのトラブル発生を抑えて、優美で安定した縫い品質を実現します。



## 高い押え上昇量と 優れた操作性

押え上昇量は13mmと高く、上送り量の調節はパネル操作でカンタンに調節できます。上送り機構の内装化で押え回りがスッキリし、素材のセットや振り回しが容易です。オペレーターの意のままに軽快操作できるマシンです。



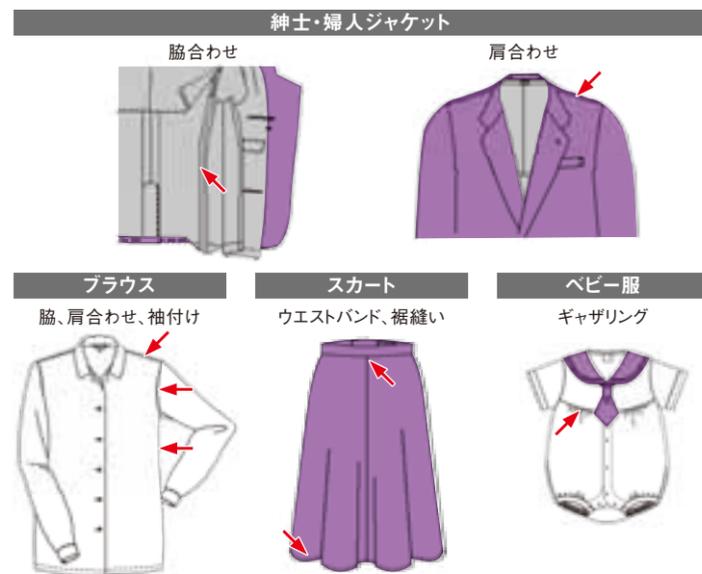
## 細番手から太番手の 糸まで確実にカット

動メスと固定メスによる安定した糸切り機構で、細番手から太番手まで確実にスピーディにカットします。



## 対象業種と適用工程

紳士服、婦人ジャケットからベビー服まで多種多様な用途に対応可能です。設備効果が増大します。



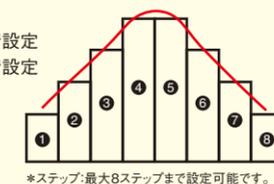
対象業種	適用工程
紳士・婦人スーツ ブレザー コート ブルゾン スラックス スカート ベビー服 ワイシャツ ブラウス ドレス ワンピース スポーツウェア セーター 他	<b>1) 地縫い工程</b> 前端地縫い、肩合わせ、背中心地縫い、脇合わせ、袖付け縫いなど <b>2) ステッチ工程</b> 前端ステッチ、カフステッチ、衿ステッチ、腰ベルトステッチなど <b>3) ギャザリング工程</b> ヨーク付け、カフス付け、ウエスト接ぎなど <b>4) アタッチメントなどの組み合わせ工程</b> 裾三ツ巻き、パイピング、バイディングなど <b>5) その他</b> ジッパー付け工程、落とし縫い工程、異素材との組み合わせ工程など

## 大幅に向上した機能、性能

- いせ込みプログラム数が16パターンに増えました。またUSBメモリを使用する事で本体とは別に最大999パターンが記憶可能です。
- いせ込みステップが最大8ステップまで拡大し、ステップ毎に針数、いせ込み量の設定が可能となり、ステップ数の追加削除ができます。
- IT-100Aのパネル上でステップ表示といせ込み量を表示しており、操作性が向上します。
- スムージング機能を活用しステップ切り替え時の急激な変化を抑えることができ縫い品質が向上します。
- 片袖のデータを作成すると、もう片方のデータをミラーリング機能で自動的に作成が可能です。
- 片袖の縫製完了後に糸切りを行なうと、自動的にもう一方(ミラーリングしたデータ)の袖に切り替わる交互縫い機能がついています。

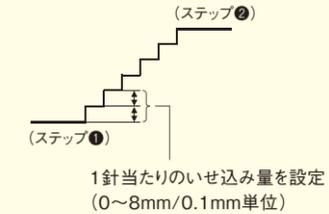
### スムージング機能入力例

条件  
 ステップ①:いせ込み量2mmで設定  
 ステップ②:いせ込み量6mmで設定  
 (ステップ①及び②の間のいせ込み量の差は4mm)  
 スムージング量:0.2mm  
 オフセット設定値:9(50%)



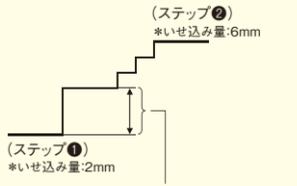
\*ステップ:最大8ステップまで設定可能です。  
 \*ステップ毎にいせ込み量/針数が設定できます。

### スムージング量(いせ込み量)



1針当たりのいせ込み量を設定  
 (0~8mm/0.1mm単位)

### スムージングオフセット



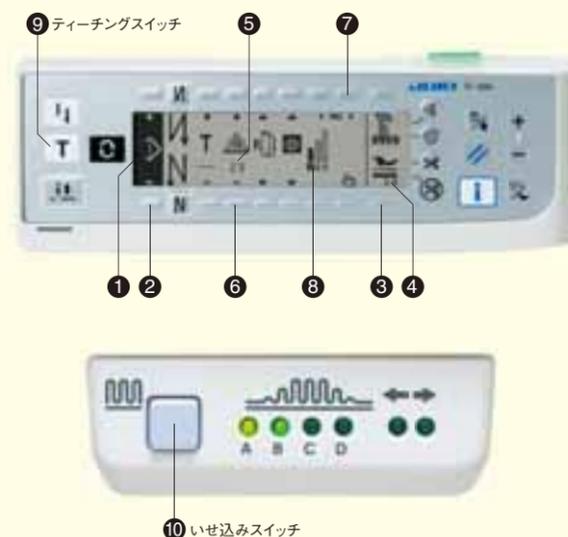
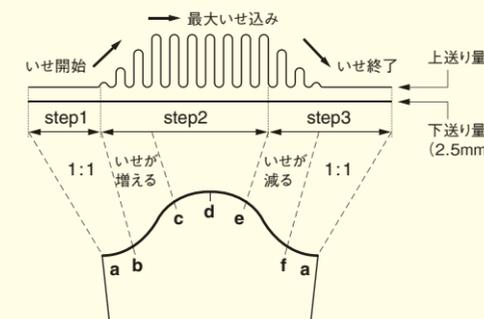
1針目に入る割合を設定  
 値:1~9(10%~50%)

ステップ①からステップ②に切り替わる際、1針目で2mmのいせ込み(オフセット機能)を行ない2針目より0.2mm刻みで徐々にいせ込み量を増やしていき、最大6mmまでいせ込む。

## ティーチングによるプログラム入力例

ティーチング機能: 針数設定を実際に縫った針数で設定可能な機能です。素早く簡単にプログラミングが可能です。

工程例	袖付け縫い
入力例	a-b間 step1(上送り量2.5mm) step1の針数未定
	b-e間 step2(いせ込み切替区間+上送り5.0mm) step2の針数未定
	e-a間 step3(上送り量2.5mm) step3の針数未定



- ### 入力方法
- パターン選択スイッチ②を押して希望のパターンを選択する(①)
  - ピッチ表示切替スイッチ③を押してピッチ表示にする
  - 送り量調節ダイヤルでピッチを2.5mm(④)に合わせる
  - ステップ数⑧を3ステップに設定する
  - step1の⑤が2.5(mm)となるように⑥で合わせる
  - ステップ切替スイッチ⑦でステップを進める(⑧)
  - step2の⑤が5.0(mm)となるように⑥で合わせる
  - ステップ切替スイッチ⑦でステップを進める(⑧)
  - step3の⑤が2.5(mm)となるように⑥で合わせる
  - ステップ切替スイッチ⑦でステップを戻す(⑧)
  - ティーチングスイッチ⑨を押す
  - 縫製開始(step1)
  - いせ込み開始点のノッチ b に来たらいせ込みスイッチ⑩を押す
  - 上布(袖)を引っ張りノッチを合わせながらノッチ e まで縫う(step2)
  - いせ込みスイッチ⑩を押す
  - 上布(袖)を引っ張りノッチを合わせながらノッチ a まで縫う(step3)
  - 糸切りを行なう
  - 終了

## 操作パネル

### IT-100A

操作性、作業能率が向上し用途活用の幅が広がります。



## コントロールボックス／ 小型モータユニット

### SC-922/M51N

省エネ、低振動、低騒音を実現



## 仕様

機種名	DLU-5494N-7/IT-100A
最高縫い速度	4,000sti/min (常用3,500sti/min)
最大縫い目長さ	(正)5mm、(逆)3mm
最大上送り量	8mm(ゲージにより異なります)
針棒ストローク	30.7mm
押え上昇量	手動 5.5mm / 膝上げ13mm
使用針(出荷時装着番号)	DB×1(＃11)＃9～＃18
使用釜	自動給油全回転釜
給油方式	標準装備
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)
タッチバック装置	標準装備
電源/消費電力	単相100V・三相200V/定格400VA
質量	完成質量83kg

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

## プログラム装置性能

機能、性能		SC-922/IT-100A
入力モード	マニュアル	可能
	ティーチング	可能
最大プログラム数	本体	16パターン
	USBメモリ	最大999パターン
ステップ数		最大8ステップ
ステップの追加/削除		可能
各ステップの記憶内容	いせ込み量	0～8.0mm (0.1mm単位)
	針数	1～500針 (0は針数無限大)
縫い形状画面表示		可能
スムージング機能		可能 各ステップ間で有効
1針当たりのいせ込み量を設定		可能 0～8.0mm (0.1mm単位)
1針目に入る割合を設定		可能 パネル表示 値:1～9 (10～50%)
ミラー機能(データの反転)		可能
交互縫い		可能 データの自動反転

## 機種表示

### 頭部

DLU5494N□□7□□□□□□

ゲージ区分		コード	ワイバー・タッチバック区分			自動押え上げ区分		コード
中厚物用(標準)		BB*	ワイバー	タッチバック装置	コード	なし		
*上記ゲージ以外は特注対応となります。			なし	付き	0B	AK85(ペダル式)付き		AK85
			付き	付き	WB			

### パネル

IT100A

### 脚卓

JTU67□922□M51N

ペダル区分		コード	電装電圧区分		コード
キャスター無し1ペダル		0	単相 100V		A
キャスター無し2ペダル(PK71)		B	三相 200V		J
キャスター無し3ペダル(PK70)		A			



対象事業所名: JUKI株式会社本社  
登録範囲: 工業用シンシシ縫製用マシン(縫製用ロボット等の研究開発・設計・販売・保守サービス、  
データシステム・システム開発)の製造・保守サービス  
①顧客への影響に及ぼした製品開発及び技術開発  
②工場設備及びソフトウェア  
③省エネルギー(CO2排出量の削減)  
④品質管理(顧客入庫品質管理)  
⑤廃棄物の削減及びリサイクル  
⑥第三者からのレビュー(外・機関の改善等)  
を推進するための高度マネジメントシステム

# JUKI

## JUKI販売株式会社

本 社…………… ☎042(357)2530 ☎042(357)2540  
東北カスタマーセンター…………… ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790  
関東カスタマーセンター…………… ☎042(357)2536 ☎042(357)2541  
中部カスタマーセンター…………… ☎052(400)1234 ☎052(400)9216  
北陸カスタマーセンター…………… ☎076(224)8805 ☎076(224)8806  
近畿カスタマーセンター…………… ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136  
中四国カスタマーセンター…………… ☎084(972)3880 ☎084(972)2380  
四国カスタマーセンター…………… ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334  
九州カスタマーセンター…………… ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

## JUKI株式会社

縫製機器ユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)  
☎042(357)2274  
http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2014年2月現在のものです。(Cat.No.C01-00)